3DTALK
用户指南
MINI T-real系列 小有可为
小机器，大制作 高效易用、结构稳定、智能操作

目录

1.安装启动软件.....3

1.1 软件安装途径.....3

1.2 3DTALK 切片软件概述.....3

2.模型数据切片介绍.....8

3.切片数据上传打印方式介绍.....9

4.3DTALK APP 智能打印.....15

1. 安装启动软件

1.1 软件安装途径

方式一：将启动工具包内取出的 U 盘插入您的电脑，点击 U 盘内的软件安装包，默认安装。

方式二：打开 3DTALK 官网：www.3dtalk.com.cn 在下载页面目录下，下载最新的 **3DTALK (FDM 机型)通用切片软件**并安装。

点击 3DTALK 桌面快捷方式 ，启动切片软件。

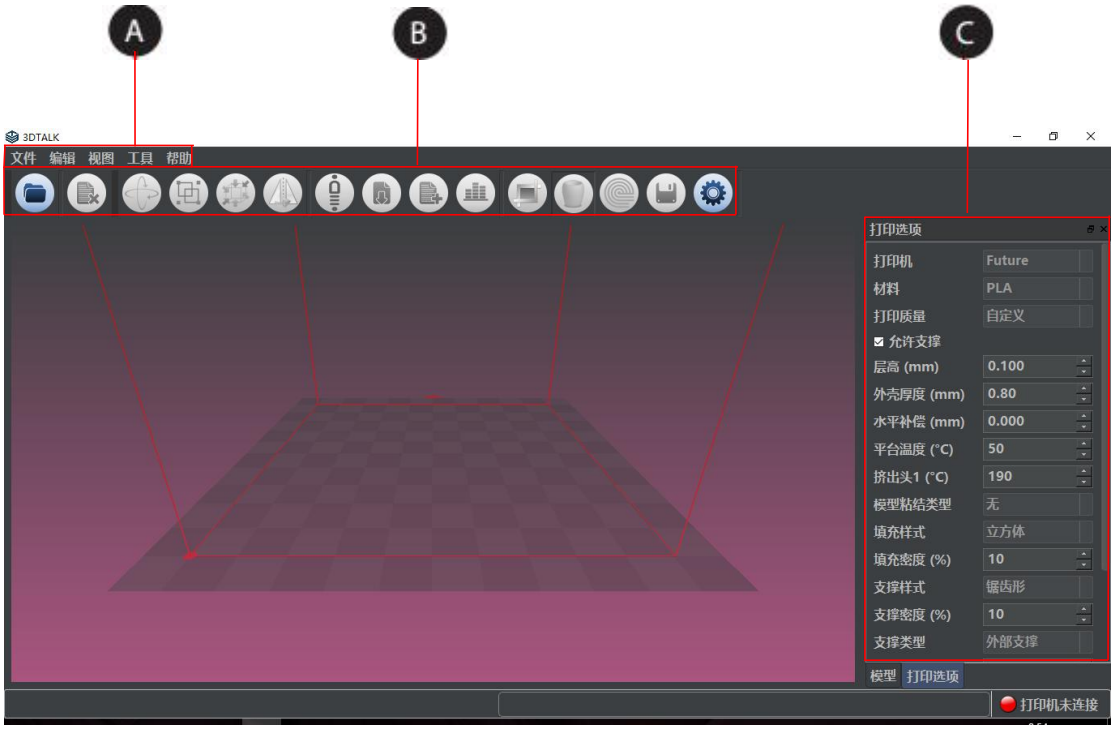
1.2 3DTALK 切片软件概述

用户可以通过 3DTALK 切片软件导入需要打印的 3D 模型文件，然后可通过软件对模型进行移动、缩放、旋转、切割等功能操作，及设置系列打印参数，设置完毕后进行切片，转化成 3D 打印机识别的文件格式，输入机器并进行打印。

注：软件所识别的模型格式：

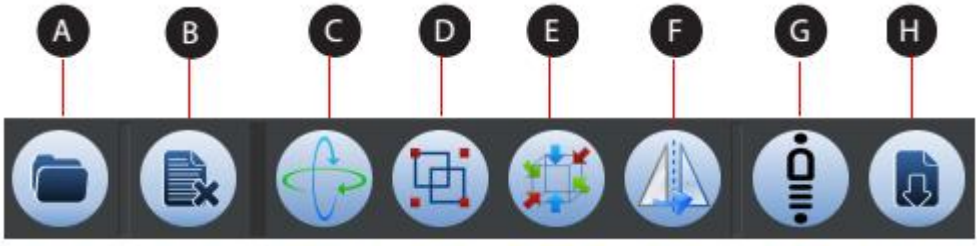
Stanford Polygon 文件（*.ply）	Stereolithography 格式 (*.stl)	Wavefront 模型（*.obj）
Quad Object（*.qobj）	Geomview OFF 格式（*.off）	3MF 文件（*.3mf）
AMF 兼容格式（*.amf）	3D-Studio 模型（*.3ds）	
G 代码文件	*.gcode *.nc *.ncc	*.ngc \ *.tap

主页功能选项



A 功能选项卡　　B 功能工具区　　C 切片参数设置

功能工具介绍:



A **导入** 打开 STL 模型文件

B **删除当前模型** 删除当前选中的模型

C **模型旋转** 将模型按照 X/Y/Z 方向进行定向旋转

D **模型平移** 将模型按照 X/Y 方向进行定向移动

E **缩放** 模型按比例放大缩小

F **镜像反转** 将模型反转到中心线另一侧

G **手动支撑** 手动给模型加支撑

H **对齐模型至底面** 选择与平台接触的面

A **复制模型** 自定义复制选中模型数量

B **对齐模型** 模型布局

C **切片** 将可编辑的 3D 模型文件转化成打印文件

D **显示模型** 切片后模型的预览

E **切片预览** 在视图中切换切片前与切片后的模型

F **导出打印文件** 将切片后的模型文件另存为

G **打印控制** 软件连接打印机，远程控制数据打印

切片参数介绍：

选择打印机型号，此打印机型号为 Mini

打印模型所使用的材料类型

根据不同需求选择适当的打印质量

打印模型是否自动添加支撑

模型每一层的高度（0.075mm-0.3mm 可选）

模型外壳厚度

打印时喷头的目标温度

无附着/边裙/底座（见图 1、2、3）

模型内部结构样式

设定打印模型内部结构的密度

模型支撑形状（见图 6、7、8、9、10、11）

设定打印模型支撑物的稠密程度

外部支撑/完全支撑（见图 4、5）

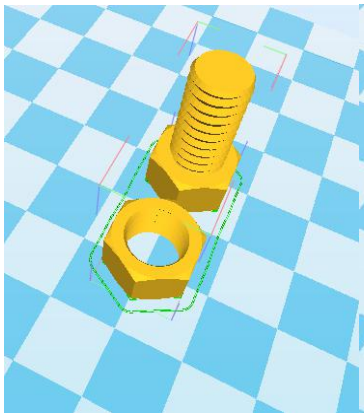
设定需要支撑的角度

选择打印支撑物的喷头（本机型暂不支持）

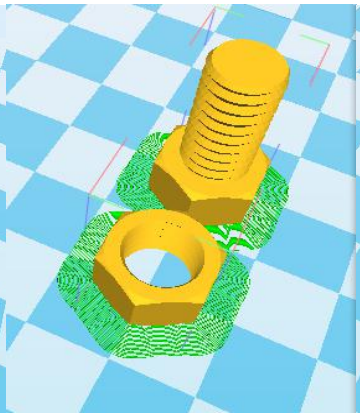
打印喷嘴的直径

打印时喷头的运行速度

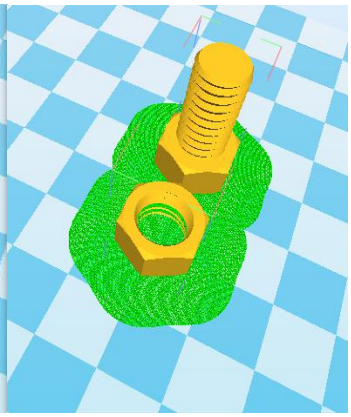
模型粘接类型示例图：



无附着
（图 1）

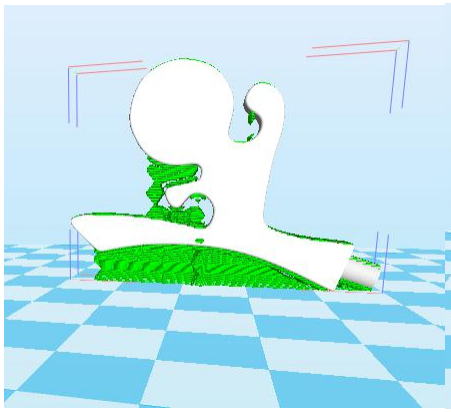


边裙
（图 2）

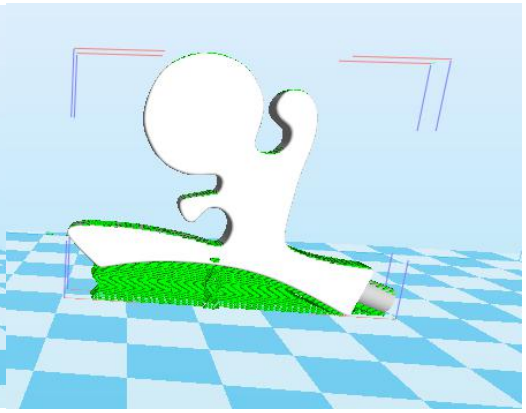


底座
（图 3）

模型支撑类型示例图：



完全支撑
（图 4）

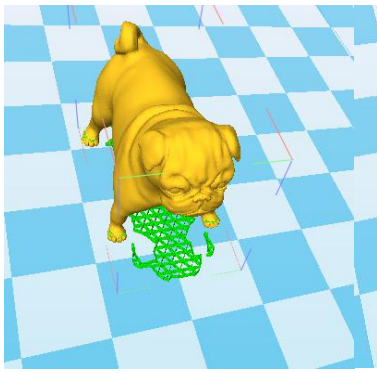


外部支撑
（图 5）

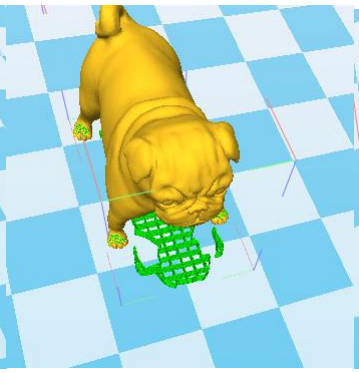
根据打印机的工作原理分析，模型结构上存在**悬空、镂空、倾斜**等结构时，模型打印时需要生成支撑协助打印机成功打印模型，用户可以根据模型数据去选择：**无支撑、外部支撑、完全支撑**。（详见上方 4-5 系列图）

无支撑	模型在打印过程中整个结构上无任何支撑物生成。
外部支撑	在打印模型中若只在模型外部存在**悬空、倾斜**等结构，在打印时需要添加**“外部支撑”，“外部支撑”**会在模型外围生成支撑体，帮助打印机成功打印模型。
完全支撑	若模型内部存在**悬空、倾斜**等需要添加支撑的结构，就需要我们使用**“完全支撑”**这样完全防止了模型悬空部分的坠落，但是也使模型打印完成后的修整工作（模型内部支撑去除）变的麻烦，另外打印耗时会较长。

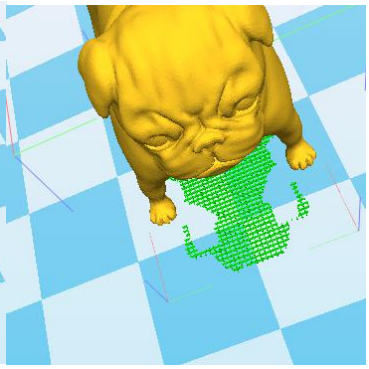
模型支撑样式示例图：



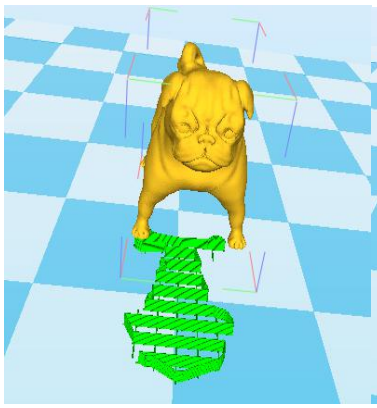
三角形
（图 6）



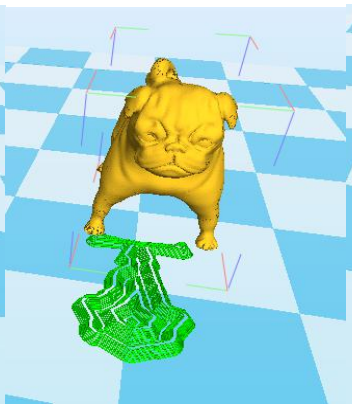
矩形
（图 7）



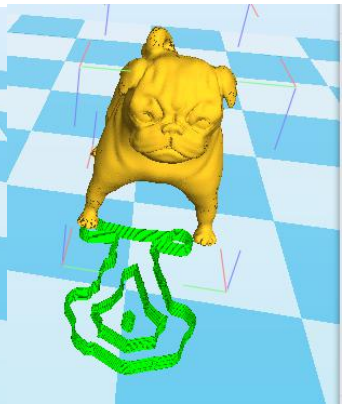
线形
（图 8）



锯齿形
（图 9）



3D 同心
（图 10）



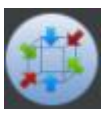
同心
（图 11）

2.模型数据切片介绍

模型文件的好坏直接决定了打印模型的质量好坏，建议在打印之前，使用 3D 模型检测修复工具进行检查，例如 Netfabb basic 等。

1.导入模型文件

2.编辑模型大小、摆放位置以及摆放角度等使用以下功能进行模型编辑


缩放

移动

旋转

镜像

分割

复制

选择底面

3. 设置打印参数，数据切片分层

在[**切片参数设置区**]，设置打印参数。包括[**机型**]、[**材料**]、[**打印质量**]、[**支撑类型**]、[**支撑样式**]、[**支撑密度**]等，然后点击[**切片**]功能，将模型数据按照设定的打印参数进行分层切片。

切片

3. 切片数据上传打印方式介绍

切片完成后，将切片后的文件上传至打印机方法如下：

方式一：U 盘复制打印

（1）切片完成后点击**[导出切片文件]** ，将 G-code 文件保存到 U 盘主目录下

将此 U 盘插入打印机 USB 口。（大文件推荐使用此方式）

（此时注意保存文件名称不要出现汉字、特殊符号和空格键。字母或者数字均可）

（2）点击**[打印]**图标，并点击**[USB]**按键，选中文件后打印。

打印　开始打印	暂停　打印过程中暂停打印
取消　取消正在打印的模型	复制　将 U 盘内的数据复制到本地文件中
注：文件在选中状态下，会变成红色。	

方式二：热点模式上传打印

打开电脑 **Internet** 连接，搜索以**打印机序列号**命名的**无线热点**（序列号可在打印机屏幕**[设置]**--->**[关于]**中找到，详见图 1、图 2、图 3），连接热点（图 4），热点连接默认密码为：12345678。

（图 1）

（图 2）

（图 3）

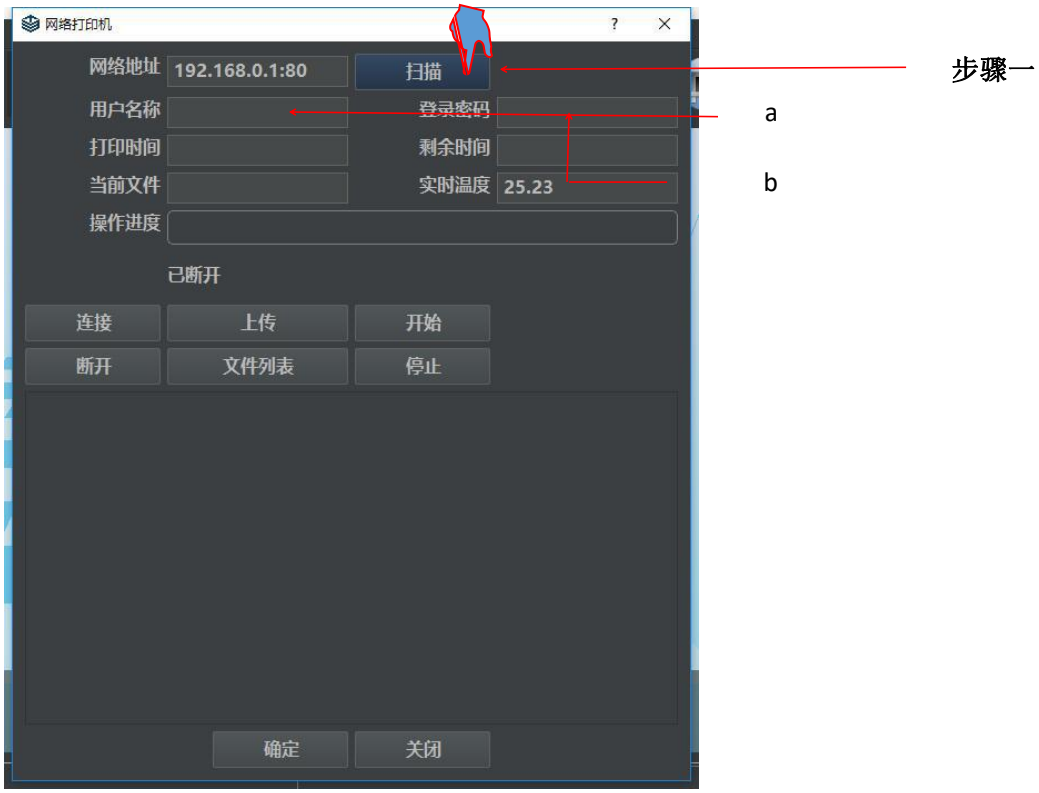
（图 4）

正常连接后，点击切片软件中的**[打印控制]** 。并按照下列步骤进行操作：

步骤一：输入**用户名、密码**并点击**[扫描]**。（如果软件中已经出现用户名及密码可以不用输入）

a：用户默认：**root**

b：密码默认：**ouring**

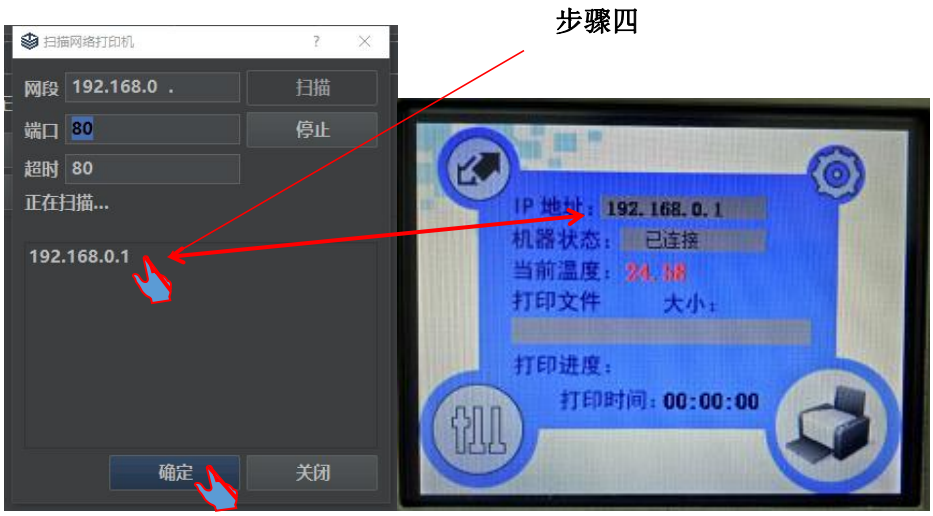


步骤二：软件中**“网络地址”**前三部分掩码要与打印机主页显示的 IP 地址前三部分掩码一致。

注：（若软件中“网段”显示的 IP 不一致可手动更改一致后再进行下一步操作）

步骤三：点击**[扫描]**扫描热点。

步骤四：确认软件扫描到的 IP 与机器显示 IP 地址相同，在软件上选中该 IP，并点击**[确定]**。



步骤五：点击**[连接]**功能，若连接成功会显示**[已连接]**。

步骤六：点击**[上传]**并**[确定]**，当“进度”内进度条达到 100%，模型上传成功。

步骤七：点击**[开始]**按钮，便可控制打印机开始打印，机器开始打印后，点击**[停止]**机器将取消打印任务。

c：**[文件列表]**可查找机器本地存储的打印文件。

d：切片软件与打印机断开连接。

方式三：浏览器模式上传打印

打印机默认连接方式为热点连接，设备开机后热点自启动，将电脑连接到打印机热点，并在浏览器上输入打印机屏幕主页面上显示的 IP 地址，进入打印机后台实现数据上传与打印。

步骤一：切片完成后点击**[导出切片文件]** ，将 G-code 文件保存到电脑中。（此时注意保存文件名称不要出现汉字、特殊符号和空格键，字母或者数字均可）

步骤二：打开电脑 Internet 连接，连接机器的热点网络 。（机器热点名称为打印机序列号，连接密码为：12345678）

步骤三：打开电脑浏览器并输入打印机屏幕主页面显示的 IP 地址，便可进入打印机后台控制程序页面。

步骤四：打开浏览器后台控制系统后，单击**[上传]**按钮，选择电脑上保存的打印文件并点击**[确认]**。

步骤五：数据上传成功后，选择文件名称后面的**[打印]**按钮，开始打印后打印机便可自动打印上传的数据。

设备打印过程中也可以通过控制页面左侧的**[暂停]**、**[取消]**来控制打印任务。

方式四：网线连接打印

步骤一：网线连接需要将电脑和打印机都连接到同一台路由器上；

步骤二：IP 地址由路由器分配，然后在连接网线的电脑浏览器上输入打印机的 IP 地址进行访问。（也可以设置固定 IP 地址，但必须在同一网段）

4. 3DTALK APP 智能打印

首先需要将打印机连接 WIFI，然后通过手机 APP 连接打印机，连接成功后便可通过手机 APP 模型库模型进行打印。

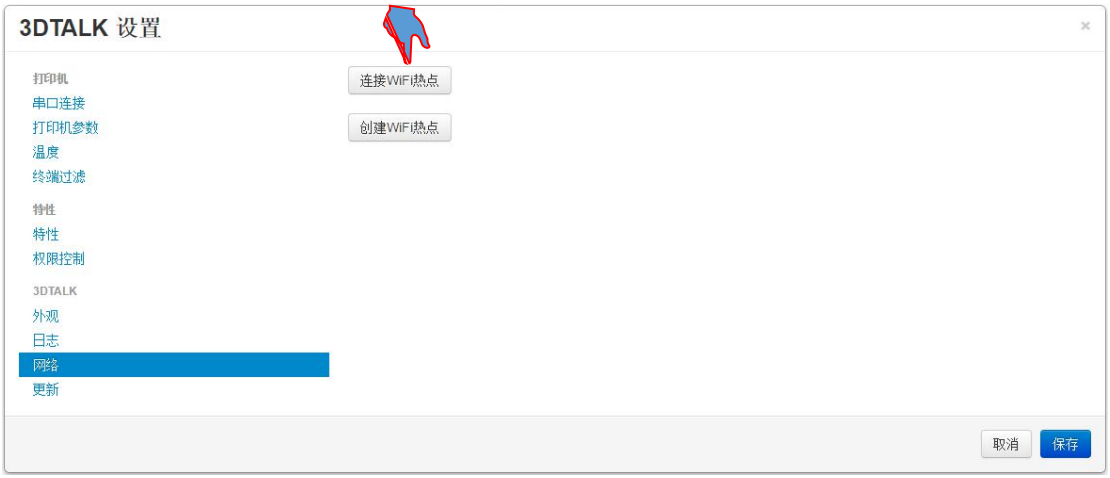
步骤一：打开电脑 Internet 连接，连接机器的热点网络；（机器热点名称为打印机序列号，连接密码为：12345678）

步骤二：打开电脑浏览器并输入打印机屏幕主页面显示的 IP 地址，便可进入打印机后台控制程序页面；

步骤三：连接打印机后台后，点击**[登录]**；（用户名为：root 密码为：ouring）

步骤四：点击电脑控制页面右上角**[设置]**；

步骤五：[设置]功能中点击**[网络]**功能并选择**[连接 WIFI 热点]**，选择可连网的 WIFI 名称并输入密码点击右下角**[确认]**并在下一页面右下角点击**[保存]**，连接成功后打印机会自动连网，打印机屏幕显示的 IP 地址会重新自动获取；



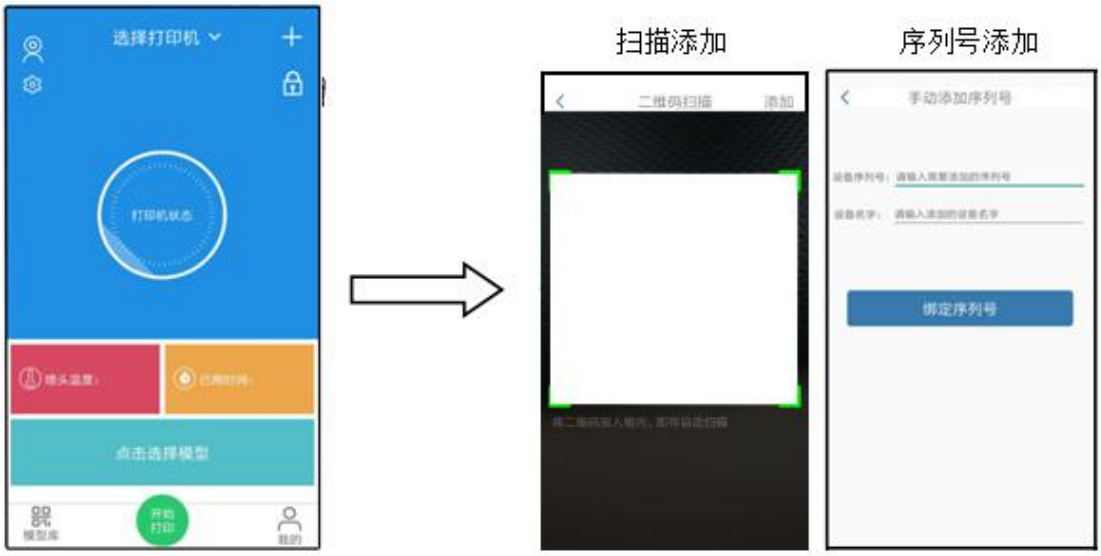
步骤六：手机软件商城中搜索“**3DTALK**”APP 下载并注册 ， 登陆 APP ，点击右上角“＋”添加打印机功能：输入机器序列号。（机器屏幕**[设置]**-**[关于]**-序列号有显示）

在模型库中选择需要打印的模型，并点击**[开始打印]**按键，即可实现手机 APP 模型打印，在打印过程中可以通过 APP 控制打印机取消或暂停打印。

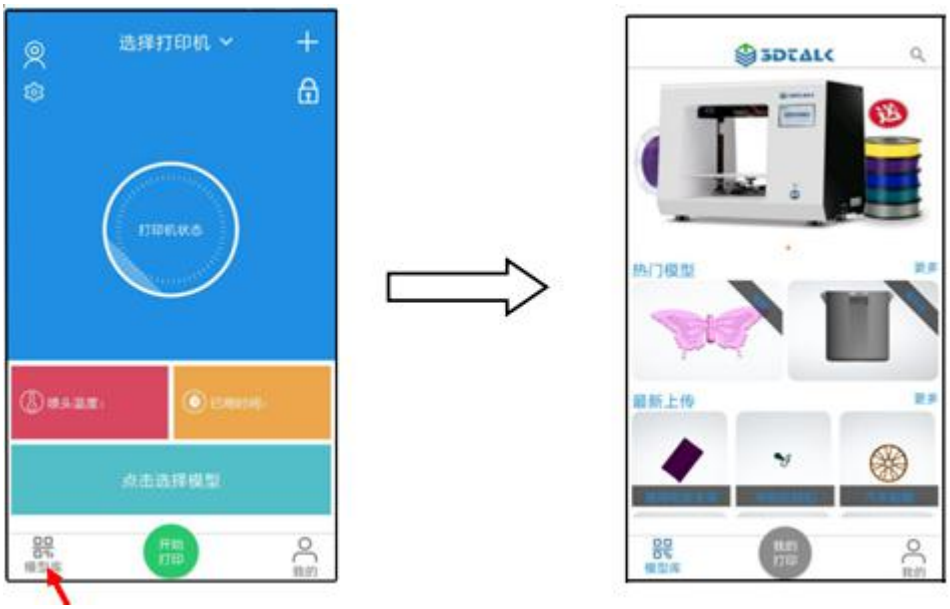
（1）APP 下载完毕后，点开桌面图标；

（2）进入 APP 登录界面，根据提示进行注册，登录 APP 并进入主界面；

（3）APP 添加打印机。在主界面点击“+”通过“扫码添加”或“序列号添加”即可；



（4）到“模型库”选取模型，进行打印即可。



APP 相关功能介绍

（1）用户与公司信息	（2）开始打印按钮	（3）选择打印机
（4）解锁打印机	（5）绑定打印机	（6）支持视屏监控 （仅限拥有摄像头的打印机）
（7 参数设置）	（8）3D 模型数据库	