

# 特种设备制造监督检验证书 (气瓶)

证书编号:冀特QPZJ1120210250028

制造单位:石家庄安瑞科气体机械有限公司 许可证号:TS2210113-2024

产品名称:汽车用超大容积液化天然气气瓶 产品型号:CDPW950-1350-1.45 I

产品批号:7E21001-01 产品数量:10只

产品编号: 7E21001001~7E21001010 产品标准:Q/SHJ25.2-2019

制造完成日期:2021年03月02日

本批产品编号中不包括: -----

按照《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例》的规定,该批产品经我单位监督检验,安全性能符合《气瓶安全技术监察规程》的规定。特发此证,并在 铭牌 打有如下钢印:



监 检: 殷志忠

日期:2021年03月02日

审 核: 李煜彤

日期:2021年03月03日

批 准: 耿会敏

日期:2021年03月03日

监检机构:河北省特种设备监督检验研究院



机构核准证号: TS7110289-2022

2021年03月03日

注: (1) 本证书复印无效,有关各方对所持证书的真实性有疑问时,可以向我机构查询;  
(2) 此证书一式三份,使用单位、监检单位和制造单位各一份。



## 汽车用超大容积液化天然气气瓶 批量检验质量证明书

证书编号: DWP2021000003

气瓶型号 CDPW950-1350-1.45I  
 充装介质 液化天然气 (LNG)  
 图号 DP26-00  
 产品批号 7E21001-01  
 内胆批号 7E21001  
 制造完成日期 2021-3-02  
 许可证号 TS2210113-2024  
 本批气瓶共 10 只, 产品编号 7E21001001~7E21001010

### 1. 主要技术数据

公称容积 1350 L  
 内胆内径 950 mm  
 公称工作压力 1.45 MPa  
 内胆名义壁厚 5.0 mm  
 内胆气压试验压力 2.90 MPa  
 内胆设计壁厚 4.9 mm

### 2. 批量抽检瓶的测量

抽检瓶号	最小实测壁厚		
	内胆筒体	内胆封头	外壳封头
7E21001005	4.82	4.67	3.71

### 3. 瓶体材料化学成分/%

内胆材料标记代号		B20937						
化学成分	C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	
标准值	≤0.08	≤2.00	≤0.035	≤0.015	≤0.75	≤8.00~10.50	≤18.00~20.00	
允许偏差	±0.01	±0.04	±0.005	+0.005	±0.05	±0.10	±0.20	
原供应值	0.05	1.17	0.030	0.002	0.40	8.19	18.28	
检验值	0.067	1.17	0.025	<0.005	0.42	7.93	18.62	

### 4. 瓶体材料力学性能

内胆材料标记代号		B20937		
项目	R <sub>e0.2</sub> , MPa	R <sub>m</sub> , MPa	A <sub>1</sub> , %	
标准值	≥220	≥520	≥40%	
原供应值	277	669	56	
检验值	358	688	53.5	

### 5. 内胆主要焊缝焊接材料

焊丝 (条) 牌号	焊丝 (条) 直径/mm
H06Cr21Ni10/H022Cr21Ni10Si	φ1.0/φ1.2

### 6. 焊缝检测

内胆纵焊缝 100%射线检测，总长 1545mm，按 GB/T17925-2011 检测 II 级合格。  
内胆环焊缝 100%射线检测，总长 3015\*2mm，按 GB/T17925-2011 检测 II 级合格。

抽检瓶号	返修 1 次处数	返修 2 次处数	返修部位对应底片编号
7E21001001	0	0	/
7E21001010	0	0	/

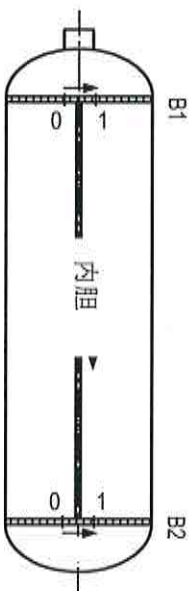
### 7. 力学性能试验

试验编号	抗拉强度 $R_m$ /MPa	弯曲试验		试验尺寸	低温冲击	
		横面向弯	纵向背弯		冲击温度 $^{\circ}\text{C}$	冲击功 $\text{KV}_2/\text{J}$
21C018	659	完好无裂纹和缺欠	完好无裂纹和缺欠	2.5×10×55	-196	40.0/35.0/32.0

### 8. 抽检瓶蒸发率测试

序号	抽检瓶号	静态蒸发率%/d ( $\text{LN}_2$ )
1	7E21001001	1.12
2	7E21001003	1.14
3	7E21001004	1.14

### 9. 抽检瓶返修部位 (简图)



该批瓶经检查和试验，符合 TSG R0006-2014 《气瓶安全技术监察规程》及 Q/SJ125.2-2019 《汽车用超大容积液化天然气气瓶》的要求，该批气瓶为合格产品。

检验负责人



制造单位检验专用章

日期 2021-3-02



监督员

日期

