兄弟路标
BROTHER GUIDEPOST
路面标线一站式服务商

奥特曼®

除线机
使用说明书

适用于：

CX200 除线机

修订版本：V1.0

浙江兄弟路标涂料有限公司
ZHEJIANG BROTHER GUIDEPOST PAINT CO.,LTD.
地址：浙江省长兴县虹星桥工业园（313104）
电话：0572-6903738 6903769 传真:0572-690380

四川兄弟路标科技有限公司
SICHUAN BROTHER GUIDEPOST TECHNOLOGY CO.,LTD.
地址:四川省成都市新津（金华）新材料工业园
电话：028-82581777 82550088 传真：028-82550088

广西兄弟路标涂料有限公司
GUANGXI BROTHER GUIDEPOST PAINT CO.,LTD.
地址：广西省贺州市西湾工业园（542603）
电话:0774-8839222 8839888 传真:0774-8839333

河北兄弟路标科技有限公司
HEBEI BROTHER GUIDEPOST TECHNOLOGY CO.,LTD.
地址:唐山市丰南经济开发区临港经济园化工产业园
电话：0315-5097111 5377988 传真:0315-5099388

请关注公众号
获取技术支持

本手册的用途

本手册介绍了 ATM（奥特曼）CX200 除线机的安全须知、使用方法、常见故障排查与零配件名称。

本设备的应用

用于清除道路标线标识。

装箱一览表

拆除包装后，请先对照此表检查配件装箱情况：

CX200 除线机	六角轴承 1 个 6007 轴承 1 个 提升拉线 1 根 羊毛垫 1 套 火花塞扳手 1 个 A686 皮带 3 根 减震垫 4 个

设备使用安全规程

以下为针对本设备的设置、使用、接地、维护及修理的警告。惊叹号符号表示一般性警告，而各种危险符号则表示与特定的操作过程有关的危险。

<table>
<tr><td colspan="2">警告</td></tr>
<tr><td> </td><td>使用前务必阅读此说明书。</td></tr>
<tr><td> </td><td>火灾和爆炸危险
为避免火灾及爆炸：
• 仅在通风良好的地方使用此设备。
• 保持工作区清洁，无溶剂、碎片、汽油等杂物。</td></tr>
<tr><td> </td><td>• 由于除线工作环境恶劣，建议每天（次）工作结束后，及时检查、更换发动机机油、火花塞，清洗或更换空气滤清器滤芯，以延长发动机使用寿命。
• 调整好深度后，请锁定深度限位。
• 停机时，先抬高磨头，再关闭发动机。
• 磨头为易耗件，使用前请检查确保磨头处于良好的工作状态，使用后及时对磨头进行清理，并在轴承处添加润滑油，以免造成损坏。已磨损的磨头要马上更换，请使用原厂零件进行更换。
• 施工时遇到易缠绕或坚硬物体（铁、石头、线头）请避开。</td></tr>
<tr><td> </td><td>施工时请做好警示提醒工作，准备好施工标牌、安全锥、反光背心等，确保施工人员的安全。</td></tr>
</table>

部件一览

CX200 除线机

磨头示意图

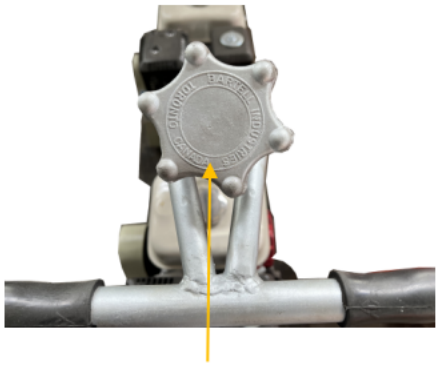
序号	名称
1	磨头升降调节手轮
2	扶手
3	后轮
4	发动机
5	磨头轴
6	前轮轴
7	皮带罩

技术参数>>>	
型号	CX200
发动机	6.5HP 本田发动机
除线方式	铣刨
除线效率	70m²/h
除线宽度	20cm
外形尺寸	80×40×98cm
重量	

使用步骤

① 检查发动机汽油液位、机油、磨头、空气滤清器是否正常。

② 顺时针转动磨头升降手轮，使磨头离开地面。



磨头升降手轮
顺时针：提升磨头
逆时针：下降磨头

③ 确认发动机电门开关处于“ON”状态，打开油阀，关闭风门，快速拉动启动拉线启动发动机，待发动机运转正常后打开风门，将转速调节到 3000 转左右。

④ 逆时针转动磨头升降手轮，磨头逐步接触旧标线，深度以 2mm 左右为宜。

⑤ 缓步向前推行设备对旧标线进行打磨。

停机时请先抬高磨头，再关闭发动机。

每工作 **2** 小时请清理空气滤清，每工作 **48** 小时请更换机油。

日常维护

	维护内容
1	由于除线工作环境恶劣，建议每天（次）工作结束后，及时检查、更换发动机机油、火花塞，清洗或更换空气滤清器滤芯，以延长发动机使用寿命。
2	检查发动机状况，每 12 小时请检查发动机机油是否变质，进水，褪色或变稀，如机油发生变质，及时更换机油。
3	每工作 2 小时，应检查发动机空气滤清器滤芯，及时进行清理。
4	每连续使用 6 小时，请对磨头的轴承进行润滑，防止磨头轴承粘结损伤机器。
5	检查磨头的磨损情况，请及时更换磨损的磨头，否则会影响磨头的整体质量。

常见故障

	故障原因	解决方法
打磨效果不理想、机身震动大	轴承损坏	更换轴承
	磨头损坏、缺失	更换磨头

需求服务请致电各经销商或厂家服务热线！

☎ 浙江兄弟路标涂料有限公司： 0572-6903738

☎ 广西兄弟路标涂料有限公司： 0774-8839222

☎ 四川兄弟路标科技有限公司： 028-82581777

☎ 河北兄弟路标科技有限公司： 0315-5097111