兄弟路标
BROTHER GUIDEPOST
路面标线一站式服务商

奥特曼®

热熔划线机
使用说明书

适用于：

ATM-95 手推热熔划线机
ATM-95 双撒手推热熔划线机
ATM-100 电驱热熔划线机

关注公众号
获取说明书

浙 江 兄 弟 路 标 涂 料 有 限 公 司
ZHEJIANG BROTHER GUIDEPOST PAINT CO.,LTD.
地址：浙江省长兴县虹星桥工业园（313104）
电话：0572-6903738 6903769 传真:0572-690380

广 西 兄 弟 路 标 涂 料 有 限 公 司
GUANGXI BROTHER GUIDEPOST PAINT CO.,LTD.
地址：广西省贺州市西湾工业园（542603）
电话：0774-8839222 8839888 传真：0774-8839333

四 川 兄 弟 路 标 科 技 有 限 公 司
SICHUAN BROTHER GUIDEPOST TECHNOLOGY CO.,LTD.
地址:四川省成都市新津（金华）新材料工业园
电话：028-82581777 82550088 传真：028-82550088

河 北 兄 弟 路 标 科 技 有 限 公 司
HEBEI BROTHER GUIDEPOST TECHNOLOGY CO.,LTD.
地址:唐山市丰南经济开发区临港经济园化工产业园
电话：0315-5097111 5377988 传真:0315-5099388

本手册的用途

本手册介绍了 ATM（奥特曼）热熔划线机系列的安全须知、使用方法、常见故障排查与零配件名称。

本设备的应用

用于使用热熔型涂料施划道路标识，为了提高标线品质、提升使用体验，推荐配合本公司生产的：

国标系列热熔涂料

高端国标系列热熔涂料

持续反光系列热熔涂料

长效雨夜反光系列热熔涂料

一起使用。

装箱一览表

拆装后，请先对照此表检查配件装箱情况：

ATM-95 手推热熔划线机	微珠拉线 1 根，内六角扳手 1 套，四分之一针阀 2 个，快速接头 1 个，料斗喷火芯 2 个，撒布器羊毛垫 4 个，扭簧 2 个
ATM-95 双撒手推热熔划线机	微珠拉线 1 根，内六角扳手 1 套，四分之一针阀 2 个，快速接头 1 个，料斗喷火芯 2 个，撒布器羊毛垫 4 个，扭簧 2 个
ATM-100 电驱热熔划线机	微珠拉线 1 根，内六角扳手 1 套，四分之一针阀 2 个，充电器 1 个，快速接头 1 个，料斗喷火芯 2 个，撒布器羊毛垫 4 个，扭簧 2 个

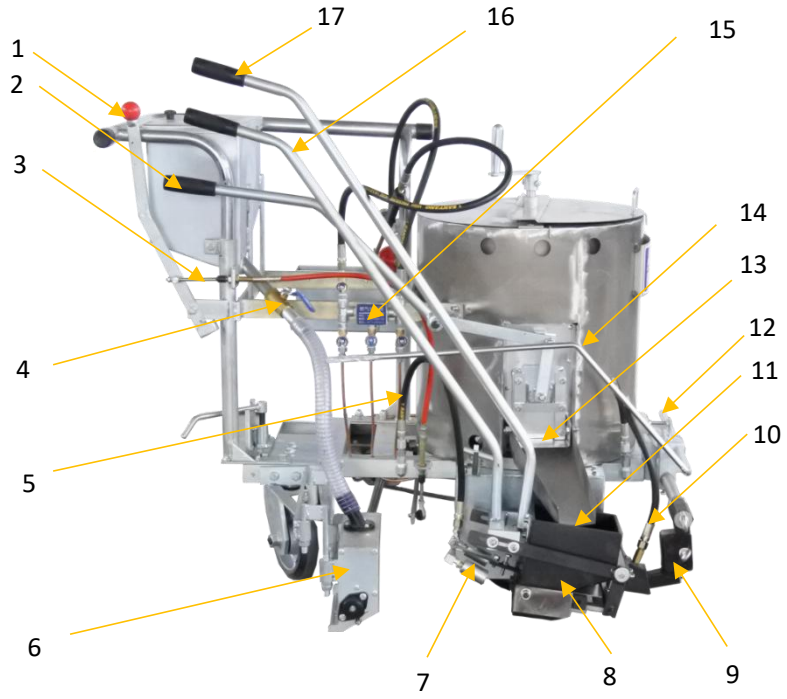
设备使用安全规程

以下为针对本设备的设置、使用、接地、维护及修理的警告。惊叹号符号表示一般性警告，而各种危险符号则表示与特定的操作过程有关的危险。

<table>
<tr><td colspan="2"> 警告</td></tr>
<tr><td> </td><td>使用前务必阅读此说明书。</td></tr>
<tr><td> </td><td>火灾和爆炸危险
为避免火灾及爆炸：
• 仅在通风良好的地方使用此设备。
• 保持工作区清洁，无溶剂、碎片、汽油等杂物。
• 使用前请检查燃气气罐，防止泄露。
• 工作区内要始终配备有效的灭火器。</td></tr>
<tr><td> </td><td>施工结束后请及时清理桶内、料斗中的残余涂料，避免后续施工时加热形变使设备损坏。</td></tr>
<tr><td> </td><td>施工时请做好警示提醒工作，准备好施工标牌、安全锥、反光背心等，确保施工人员的安全。</td></tr>
</table>

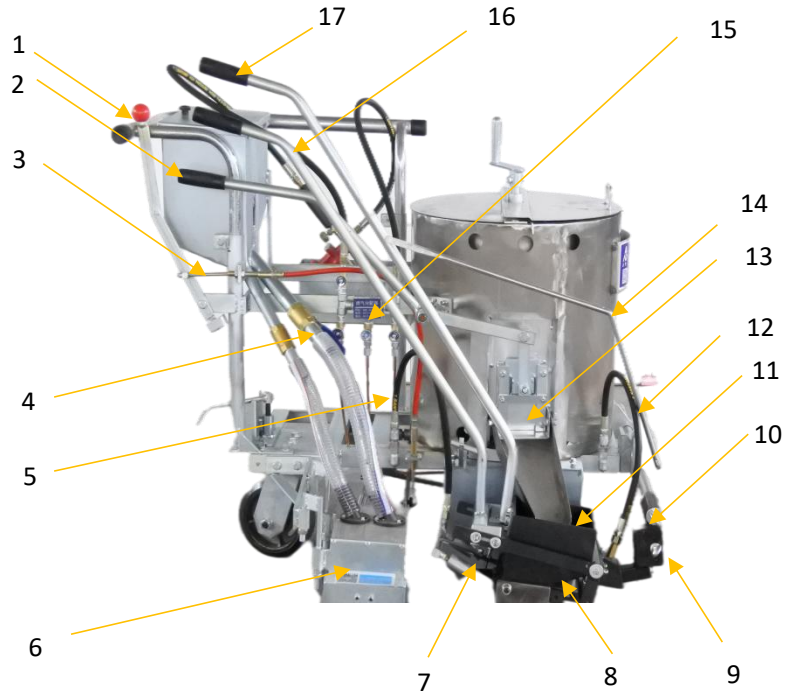
部件一览

ATM-95 手推热熔划线机



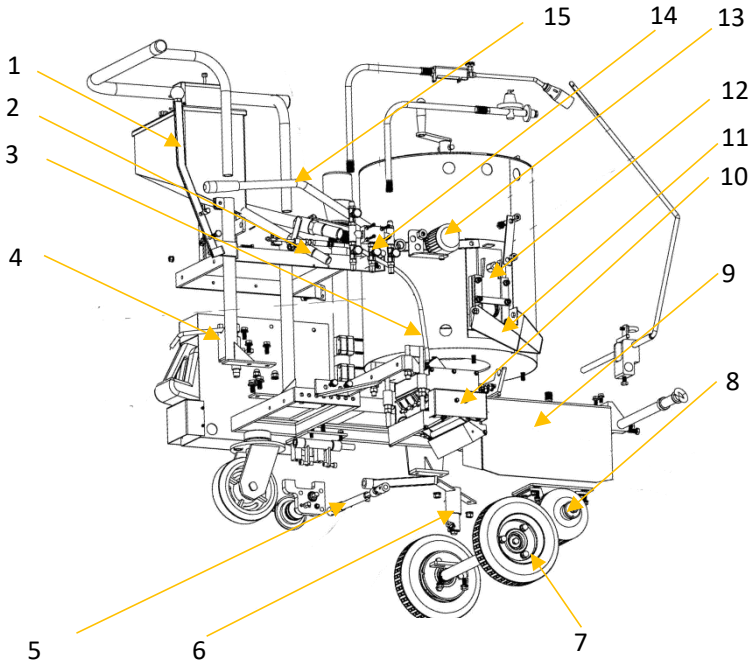
序号	名称	序号	名称
1	微珠离合器手柄	16	料斗下柄
2	料门手柄	17	料斗上柄
3	微珠撒布器离合拉线	18	搅拌手柄
4	微珠阀门	19	双层保温桶
5	料斗后煤气管	20	普通轮
6	微珠撒布器	21	高温轮
7	料斗后燃烧器	22	微珠撒布器传动链条
8	划线料斗	23	微珠撒布器离合器
9	料斗十字吊架	24	定位轮
10	放料槽	25	定位轮叉
11	料斗前煤气罐	26	定位器
12	指针定位器	27	工具箱
13	料桶料门	28	煤气减压阀
14	指针	29	扶手
15	煤气针阀	30	点火枪

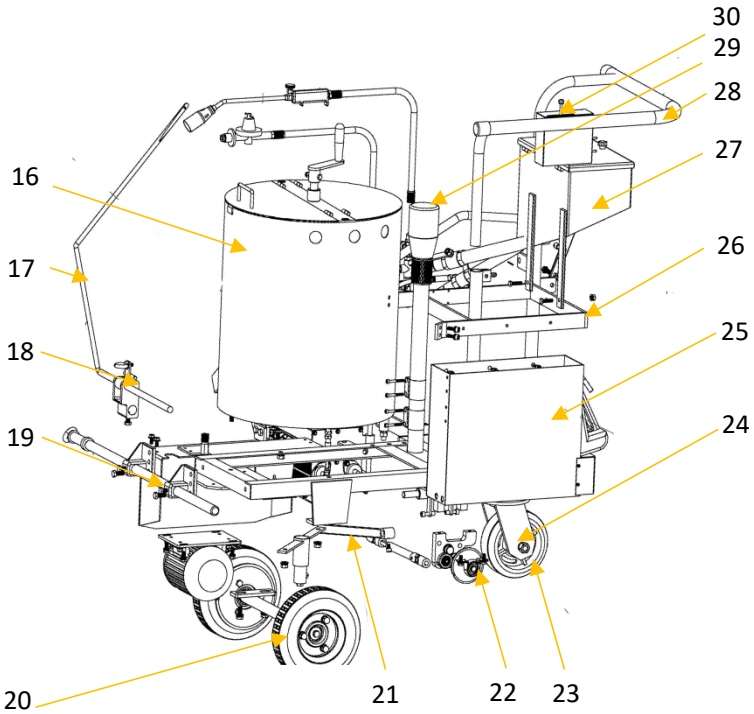
ATM-95 双撒手推热熔划线机



序号	名称	序号	名称
1	微珠离合器手柄	16	料斗下柄
2	料门手柄	17	料斗上柄
3	微珠撒布器离合拉线	18	搅拌手柄
4	微珠阀门	19	双层保温桶
5	料斗后煤气管	20	普通轮
6	微珠撒布器	21	高温轮
7	料斗后燃烧器	22	微珠撒布器传动链条
8	划线料斗	23	微珠撒布器离合器
9	料斗十字吊架	24	定位轮
10	放料槽	25	定位轮叉
11	料斗前煤气罐	26	定位器
12	指针定位器	27	工具箱
13	料桶料门	28	煤气减压阀
14	指针	29	扶手
15	煤气针阀	30	点火枪

ATM-100 电驱热熔划线机

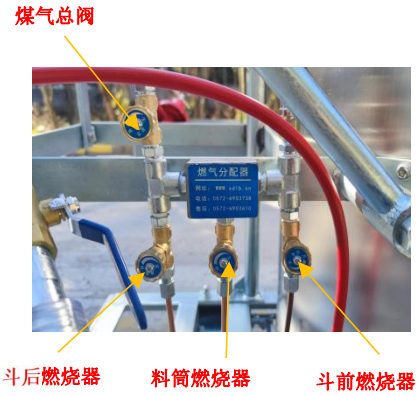




序号	名称	序号	名称
1	微珠离合器手柄	16	双层保温桶
2	微珠阀门	17	指针
3	微珠撒布器离合拉线	18	指针定位器
4	定位器	19	挂斗轴
5	万向轴	20	普通轮
6	料斗后燃烧器	21	离合横杆
7	高温轮	22	微珠撒布器离合器
8	电机	23	定位轮
9	高温轮罩	24	定位轮叉
10	微珠撒布器	25	电池箱
11	放料槽	26	工具箱支架
12	料桶料门	27	微珠箱
13	工作照明灯	28	扶手
14	煤气针阀	29	警示灯
15	料门手柄	30	行进控制器

使用步骤

①热熔手推车上安放煤气瓶，关好所有阀门，接好煤气管道。

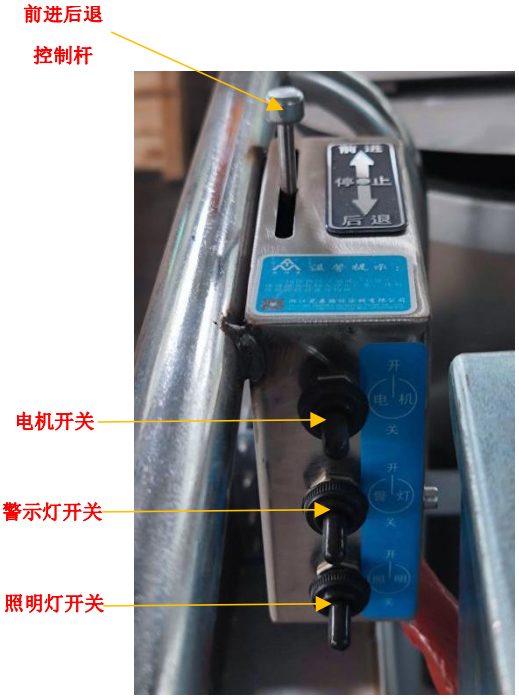


②挂上施工所需规格的料斗，插好煤气管道，检查微珠撒布器系统。

准备工作时务必关闭所有阀门

③在施工工地的基准水线处，调整好指针。（料斗内测刀片合金条对准水线，然后把指针对准水线）

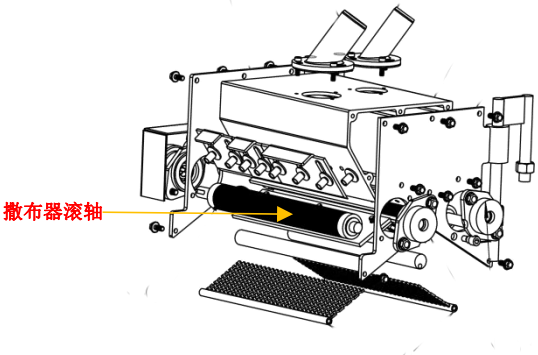
④打开煤气瓶开关，点燃点火枪，然后逐步点燃料桶加热器、料斗后燃烧器、料斗前燃烧器，检查燃烧器是否都工作正常，预热完毕后从热熔釜放入涂料，微珠箱内加满玻璃微珠。



⑤指针对准水线，放下料斗，打开料门，把涂料放入料斗，然后打开料斗门，往前推行施划（ATM-100 电驱热熔划线机请往前推动行进控制器（30）），同时合上微珠撒布器开关，施工中随时往料斗里注入涂料，时刻保证料斗中有 3/4 的涂料，一桶料用完后合上料斗、关闭料门与微珠阀门，重新加料。准备工作时务必关闭所有阀门。

电驱行进控制器
操作直观方便

⑥拨动电机开关，然后通过前进后退控制杆控制行进。



⑦对玻璃珠撒布量有要求的可以通过更换撒布器滚轴来调节撒布量的大小，撒布器滚轴齿数越多撒布量越大。。

起、停时请缓慢拨动电驱前进后退控制杆，

请勿快速拨动，以免引起电机损坏。

日常维护

	维护内容
1	经常检查液化气管线，阀门，注意使用安全。
2	施工完毕后请及时清理机器与划线斗。
3	划线斗在使用过程中，请轻抬轻放，避免损伤刀片。

常见故障

	故障原因	解决方法
车跑偏	定位不准	松开定位轮固定螺钉根据偏转方向进行调节。
线型毛边	落地刀片损坏	更换落地刀片