EPICON ZINC HB-2

CHUGOKU MARINE PAINTS, LTD.

产品技术说明 No. 5113

产品信息

产品类型描述
双组份厚浆型环氧富锌底漆

产品名称
环氧富锌底漆

颜色和外观
灰色， 无光

体积固体含量（%） 55 ± 2

特性
遵循 SSPC Paint 20 Type II
极佳的防锈性能
能覆涂多种后道涂层，除了醇酸涂料
极佳的附着力
施工方便

用途
通常用作厂房、桥梁、油罐外壁、管道、高塔及其他钢结构的长效防腐底漆

常规信息

闪点	:		
主剂		19.5	°C
固化剂		22.5	°C
比重（混合物）（ISO 2 811）	:	2.28 ± 0.05	克/毫升
V.O.C. 含量	:	405	克 / 升
危险货物等级 / 包装类别	:	主剂 3 / II 固化剂 3 / III	
危险货物船运编号	:	1263	

包装及操作信息

规 格：双组份
主 剂：有色液体
固化剂：半透明液体

因各国当地不同的需求，包装规格也有所不同。

贮存条件
- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度	:	5 - 50	°C
湿度	:	0 - 90	% RH
25 °C 贮存时间	:	18	月

包装的处理
根据所有相关规定，必须置于独立的密闭容器中进行处理。

应用信息

混合比例	主剂 :固化剂 =	90	:	10	（重量比）
		76	:	24	（体积比）

干膜厚度	40	-	75	微米
湿膜厚度	73	-	136	微米
理论涂布率	0.073	-	0.136	升 / 平方米
	13.8	-	7.3	平方米 / 升

温度			**5** °C	**10** °C	**20** °C	**30** °C
干燥时间（干膜厚度为 75 微米）	表干	（ISO 1517）	30 分钟	25 分钟	20 分钟	15 分钟
	硬干	（ISO 9117）	6 小时	5 小时	4 小时	3 小时
涂装间隔（干膜厚度为 75 微米）	最短		24 小时	24 小时	16 小时	8 小时
	最长	自身复涂	180 天	180 天	180 天	180 天
		配套后道涂料	(*)	(*)	(*)	(*)
熟化时间			-	-	-	-
适用期（ISO 9514）			36 小时	24 小时	12 小时	8 小时

(*) 遵从中涂化工（上海）有限公司的具体指导。

表面处理

普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（除去铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 ℃或以上）。

所有的焊缝应该平整、光滑，无焊渣、焊溅物。

钢材表面

为了使漆膜达到最佳的性能，喷砂等级必须达到 Sa2.5 **ISO (8501 - 1)**，粗糙度为 30-70 微米。

进行修补工作时，也应至少达到 St3 **ISO (8501 - 1)**或者 **SSPC-SP11**，粗糙度大于 20 微米。

施工条件

温度	最低 5 °C	
湿度	最高 85% RH	
稀释剂	EPOXY THINNER A	
混合	本产品为双组分产品。 在按照正确比例混合后，必须在指定的时间范围内使用。	
前道配套涂料	-	
后道配套涂料	大部分我公司或等同的产品均能使用。如：环氧涂料、聚氨酯涂料…等等。 醇酸涂料不可使用。	
无气喷涂	- 枪嘴	GRACO621-823
	- 枪压	8.8 – 11.8 兆帕（克）
	- 枪速	80 – 120 厘米/秒
	- 粘度	28-32 秒（福特#4 杯）
	- 稀释	0 – 15 % （体积比）
刷涂		一般可以达到 50 微米
	- 稀释	0 – 5 % （体积比）

-在使用过程中，即使已经混合均匀，依旧必须缓慢的、不断的进行搅拌，避免锌粉沉淀。
-所有经喷砂处理的表面，通常应该在 4 小时之内进行涂装已防止锈斑的产生。
-锐边、螺钉、裂缝处需用刷子进行预涂。
-通常，在长时间暴露于太阳光下，环氧涂料（包括本产品）均有粉化、泛黄和变色的趋势。
-在后道涂料施工前，除去所有的粉尘和污染物。
-在后道涂料施工前，除去所有的锌盐（白绣）。
-建议干膜厚度控制在 150 微米以内（湿膜厚度为 270 微米以内）。
-若施工场地比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸汽。
-施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等等。

安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。请参考 CMP 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标志。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境中施工。操作仔细。

免责声明

此表中所涉及数据、规格均为试验最新结果或为实际施工经验（至本表单制作日为止），修改时不另作通知。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。超出产品有效期后，上述产品数据将发生改变。

请浏览我公司网站
http://www.cmp.co.jp/