

# 通 知

各有关单位：

按照公司计划，定于2022年6月9日举行“甲醇泄露突发环境事件应急演练”，地点在公司危险品罐区。望各单位提前根据《突发环境事件应急预案》及本《演练方案》中的分工要求作好各项准备工作，特别是器材方面的准备。

2022年6月9日下午16:40，演练正式开始。

各单位人员在接到报警后，迅速赶往“事故”现场，不得以任何理由推迟或不去。

整个演练过程要保持严肃、认真。

演练具体人员安排由各单位负责，不能出现推诿、扯皮等现象。

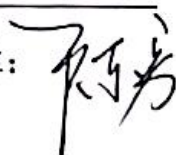
天力药业VC工厂

2022年6月9日

---

编写：安全环保部

批准：



## 突发环境事件应急预案演练

### 1 总则：

#### 1.1 编制目的

本方案是针对山东天力药业有限公司 VC 工厂的突发甲醇泄漏环境事故，而专门编写的应急演练方案。本方案应根据定期组织的实际演练情况，进行相关评审与修订，不断补充和完善，以实现持续改进。

#### 1.2 编制依据

##### 1.2.1 有关法律法规

- 《中华人民共和国环境保护法》
- 《中华人民共和国突发事件应对法》
- 《中华人民共和国水污染防治法》
- 《中华人民共和国大气污染防治法》
- 《中华人民共和国安全生产法》
- 《中华人民共和国消防法》
- 《企业突发环境事件风险分级方法》
- 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》

#### 1.3 适用范围

本方案适用于山东天力药业有限公司 VC 工厂。

### 2 演练目的：

- (1) 检验预案：发现应急预案中存在的问题，提高应急预案的针对性、实用性和可操作性。
- (2) 完善准备：完善应急管理标准制度，改进应急处置技术，补充应急装备和物资，提高应急能力。
- (3) 磨合机制：完善相关单位和人员的工作职责，提高协调配合能力。
- (4) 宣传教育：普及应急管理知识，提高参演和观摩人员风险防范意识和自救互救能力。
- (5) 锻炼队伍：熟悉应急预案，提高应急人员在紧急情况下妥善处置事故

的能力。

### 3 演练状况概述:

#### 3.1 事故起因

精制车间溶媒岗位操作人员在巡检过程中发现 1#甲醇储罐底部排污阀法兰盖垫片因老化造成甲醇大面积泄漏,在应急处置过程中引发火灾,造成围堰内大面积起火,火势蔓延,有爆炸危险。

#### 3.2 事故应急措施

接到车间报警之后,立即启动公司级应急预案,成立现场应急指挥部及各相关应急救援小组,经过专家组讨论,制订应急措施,并通知和组织公司相关员工进行疏散撤离。在倒罐结束后,因静电原因,造成甲醇着火,因处理及时,灾情迅速得到有效控制,及时扑灭了火灾,避免造成爆炸事故及灾害的扩大,最后法兰垫片更换成功后,应急状况消除。

### 4 演练地点:

精制车间溶媒岗位危险品罐区

### 5 演练时间及程序:

#### 5.1 演练时间

2022 年 6 月 9 日下午 16:40

#### 5.2 演练要求

- (1) 演习期间不能影响正常生产。
- (2) 相关单位人员接到报警后,5 分钟之内到达现场。
- (3) 相关单位要充分做好人员培训、发动、物资准备工作。
- (4) 车间组织的旁观人员必须列队,由专人负责,站在远离演练地点的位置;所有参战、观看人员都要做到严肃、认真。

#### 5.3 演练程序

##### (1) 阶段一(泄漏事故发生,进行报告。)

2022 年 6 月 9 日下午 16:40 左右,山东天力药业有限公司 VC 工厂精制车间溶媒岗位操作人员在巡检过程中发现 1#甲醇储罐底部出现甲醇泄漏,同时可燃气体报警仪报警。

操作工：“值班长、值班长，发现 1#甲醇储罐底部大量甲醇泄漏”。

精制车间值班长：“收到，马上停运 1#甲醇储罐”。

现在岗位人员戴好过滤式防毒面具后准备进入围堰，关闭 1#甲醇储罐的出、入口阀门。

### (2) 阶段二（启动现场处置方案，车间进行自救。）

精制车间值班长：“王主任，发现 1#甲醇储罐底部甲醇泄漏”。

精制车间王国营：“收到，马上启动三级应急响应，通知精制车间应急救援队员赶到现场进行救援”。

精制车间值班长：“精制车间应急队员赶快到溶媒岗位，1#甲醇储罐发生泄漏”。

精制车间主任及车间救援人员立即赶赴现场。

现在精制车间主任王国营已经到达事故现场，正在听取岗位人员汇报情况，并向车间抢险队队长刘锡福布置救援任务，随后，刘锡福带领两人（维修工）佩戴正压式呼吸器，穿重型防化服进入现场检查。

现在精制车间抢险队两人在队长刘锡福的带领下，佩戴正压式呼吸器，穿戴重型防化服、手套等防护用品，正在进入现场进行侦查，查找泄漏点，设法进行堵漏。

### (3) 阶段三（泄漏量增大，启动综合应急预案，成立现场应急指挥部。）

刘锡福从围堤内出来：“报告王主任，泄漏点及原因已经找到，是因为 1#甲醇储罐底部排污阀法兰盖垫片因老化造成甲醇大面积泄漏，但因目前法兰无法拆除不能更换垫片泄漏量越来越大，需要请求公司支援”。

精制车间主任王国营：“明白，立即撤出抢险人员”。

刘锡福：“是”。

精制车间主任王国营：“李主任，精制车间溶媒岗位 1#甲醇储罐底部排污阀法兰盖垫片因老化造成甲醇大面积泄漏，请求公司支援”。

生产部主任李大仕：“好的，我马上向陈经理汇报。”

生产部主任李大仕：“陈经理，现在精制车间溶媒岗位 1#甲醇储罐底部排污阀法兰盖垫片因老化造成甲醇大面积泄漏，精制车间请求支援。”

公司副经理陈勇：“立即启动突发环境事件应急预案二级应急响应，同时通

知生产调度，做好相关岗位停车准备，并通知动力车间开启消防水泵”。随后，陈勇立即赶赴事故现场。

生产部主任李大仕：“收到。”随后李大仕立即往现场赶，并在赶往现场的路上通知公司各应急救援队伍、监测队、治安警戒队以及应急指挥小组其他成员（陈勇、安环部、设备部等），同时通知调度员协调开启消防水泵。

接到指令后，各应急救援队伍、监测队、治安警戒队、医疗救护队、应急指挥小组其他成员（陈勇、安环部、设备部等）开始赶赴事故现场。

现场状态：精制车间主任王国营安排刘锡福，紧急撤出罐区救援人员，刘锡福安排2人开启西侧消防水炮对泄漏点进行持续喷雾稀释”。

**（4）阶段四（各救援抢险队及应急指挥成员赶到现场，布置救援任务，制订堵漏方案。）**

公司副经理陈勇到达现场后，王国营向陈勇做了简短的汇报，随后应急指挥小组成员周学光、崔雁翔等成员陆续到达事故现场。

陈勇：“现在现场应急指挥部成立，我任总指挥，现在开始讨论、制定处理方案”。

在讨论方案的过程中，公司其他救援队及各小组陆续到达现场。陈勇做进一步安排，其他小组成员继续讨论。

精制车间抢险队队长刘锡福：“报告总指挥，精制车间应急救援队集结完毕，请指示。”（负责西侧消防水炮的两名抢险队员继续在现场进行喷雾稀释）

陈勇：“精制车间抢险队堵漏组就地检查工器具及防护用品，随时准备堵漏；其余人员各自分工，做好开启固定泡沫装置的准备。”

精制车间抢险队队长刘锡福：“是。”随后，刘锡福各安排2名人员一组，分别到西侧泡沫栓、东南侧泡沫栓附近，提前做好开启泡沫栓的准备，另外安排2人到固定泡沫罐屋内随时做好准备。

动力车间抢险队队长肖学朋：“报告总指挥，动力车间抢险队奉命赶到，请你指示。”

陈勇：“组织人员把调节池入口地沟封死，把地沟事故废水导入事故池！”

动力车间抢险队队长肖学朋：“是。”随后肖学朋带领动力抢险队赶往事故池。

发酵车间抢险队队长杨金华：“报告总指挥，发酵车间抢险队奉命前来报到，

请指示。”

陈勇：“立即到罐区南侧消防水炮附近待命”

发酵车间抢险队队长杨金华：“是。”

化验室主任牟永华：“报告总指挥，监测组准备完毕，请指示。”

陈勇：“随时监测空气污染程度。”

化验室主任牟永华：“是。”随后牟永华佩戴防毒面具，携带便携式气体检测仪，到现场进行监测。

深加工车间抢险队队长李洪波：“报告总指挥，深加工车间应急救援队集结完毕，请指示。”

陈勇：“立即安排人员到罐区东南侧消防水炮附近待命。”

深加工车间抢险队队长李洪波：“是。”

医疗救护队携带担架等应急物资赶赴现场，负责人盖青山：“报告总指挥，救护组奉命赶到。”

陈勇：“就地待命。”

医疗救护队负责人盖青山：“是”。

治安警戒队队长李广明：“报告总指挥，治安警戒队准备就绪，请你指示。”

陈勇：“立即组织封锁交通，发现异常情况及时汇报！”

李广明：“是。”

陈勇：“周学光，观察好风向，立即安排人员进行疏散。”

周学光：“是。”（周学光安排人员组织 1#、2#原料库、原料库办公室人员捂鼻弯腰向上风向地磅跑去，并清点人数。）

此时，现场指挥部设备部部长、维修班长、精制车间主任王国营、精制车间副主任刘锡福等与陈勇一起在现场指挥部讨论救援方案。

化验室主任牟永华：“报告总指挥，根据现场监测，泄漏有蔓延趋势。”

陈勇：“明白，继续监测。”

牟永华：“是！”转身跑回监测现场。

陈勇：“杨金华，立即组织人员开启消防水炮，对泄漏点进行喷雾稀释。”

发酵车间抢险队队长杨金华：“是。”

现场专家组崔雁翔：“报告总指挥，经讨论，现在的处理办法是将 1#甲醇储罐内甲醇用甲醇泵转移至其他两个储罐，将液位将至最低，同时加大各储罐氮

气流量，避免抽空或液位低因为空气进入造成的着火爆炸现象，液位降低后，需要抢险队员携带垫片和防爆工器具进行现场堵漏，请指示。”

陈勇：“精制车间抢险队，按照专家组意见组织抢救”。

随后精制车间抢险队人员穿戴好重型防化服、佩戴正压式空气呼吸器、手套等防护用品后，进入罐区，进行倒罐操作，将1#甲醇储罐内倒入其他甲醇储罐。

#### (5) 阶段五（堵漏成功，险情得到控制）

陈勇：“精制车间抢险组继续进行更换法兰垫片。”

现在精制车间救援组人员准备好工器具和穿戴好重型防化服、佩戴正压式空气呼吸器、手套等防护用品后冲向泄漏点，对泄漏点更换法兰垫片。

崔雁翔、王国营一起靠在罐区外。

突然出现一名人员中毒，堵漏人员立即通知现场的王国营，王国营立即汇报给现场总指挥。

精制车间主任：“报告总指挥，精制车间有一名抢险队员出现中毒，请求支援”。汇报完后，王国营再次赶往现场。

陈勇：“医疗救护队派人抢救伤员。”

现在一名救援人员出现急性甲醇中毒，4名救援人员佩戴简易式防毒面具，着全棉防静电衣、手套等防护用品，正在进入现场救援，他们将齐心协力先将中毒人员抬出围堰，用担架送至救护车上，再送往寿光市人民医院。

3分钟过后，化验室主任牟永华前来报到。

牟永华：“报告总指挥，经现场监测甲醇浓度有下降趋势。”

陈勇：“好，继续监测。”

10分钟后法兰垫片更换成功，险情完全被控制。

王国营、崔雁翔赶赴现场指挥部，王国营：“报告总指挥，现场法兰垫片更换结束，事故现场已得到有效控制，请指示。”

陈勇：“好，彻底稀释后，将污水排至事故池内。”

精制车间主任：“是。”

#### (8) 阶段八（现场洗消，环境监测分析合格，事故水有效处理。）

监测组牟永华：“经现场检测，空气中甲醇浓度达到正常水平，人员可以进行正常工作，完毕，请指示。”

陈勇：“好，继续做好密切关注。”

陈勇：“崔雁翔，通知现场救援队，停止喷淋，并开始安排对所有抢险人员和装备进行清洗。”

崔雁翔：“是。”

现场人员开始进行洗消工作。

崔雁翔：“报告总指挥，洗消完毕，请你指示。”

陈勇：“好。”

此时动力车间肖学朋跑向现场指挥部：“报告总指挥，动力车间抢险队已将事故污水成功导入事故池，请指示。”

陈勇：“好，要密切关注事故池的液位！”

肖学朋：“是。”

#### (9) 阶段九（下达指令，演练结束。）

陈勇：“现在我宣布救援应急演练结束，解除警戒，各组集合。”

各组开始集中集合。

肖学朋：“报告总指挥，本队参加演练人员集合完毕，请你指示。”“入列”。

杨金华：“报告总指挥，本队参加演练人员集合完毕，请你指示。”“入列”。

盖青山：“报告总指挥，本队参加演练人员集合完毕，请你指示。”“入列”。

刘锡福：“报告总指挥，本队参加演练人员集合完毕，请你指示。”“入列”。

牟永华：“报告总指挥，本队参加演练人员集合完毕，请你指示。”“入列”。

李洪波：“报告总指挥，本队参加演练人员集合完毕，请你指示。”“入列”。

.....

#### (10) 阶段十（对社会公众发布信息。）

.....

### 5.4 现场点评



山东天力药业有限公司 VC 工厂

### 应急演练培训记录表

日期：2022 年 6 月 9 日

培训题目	突发环境事件应急演练	培训时间	2022.6.9	培训方式	集中
培训教师	张洪德	培训地点	危险品库西侧		

参加培训人员名单：

宋大伟 刘锡福 李学林 李志成 孙好 周文强  
隋永军 高成武 桑旭明 王琛明 韩强 曹旭  
刘健 王小康 郭若强 高海鹏 方加富 孙明建 张洪德  
孙研飞 董立华 刘增 郭学斌 曹旭 褚林 朱隰 李常兴  
李洪波 张明刚 王同军 张松 赵仁 陈安

培训内容摘要：

- 1、突发环境事件应急预案及演练方案
- 2、人员中毒急救措施
- 3、甲醇泄漏应急措施
- 4、消防水带、喷雾式枪头、消防水炮、空气呼吸器、滤毒罐、防毒面具等消防防护器材使用

培训总结：

通过培训，参加人员了解突发环境事件应急预案及演练方案内容，熟悉各自的职责。了解甲醇泄漏应急措施，达到培训目的。

## 演练记录

参 加 演 练 人 员 名 单	精制车间	发酵车间	动力车间	深加工	异山梨醇	保卫消防	其余人员
	王同华 刘瑞福 郭光祥 高海峰 初加高 王小虎 刘刚建 张洪德 刘梅飞 张佳	董中华 刘增 隋岩冰 李伟云 王春秋	王士仁	杨生 朱州 李锦先 李洪波	曹世武 桑相明 王瑞明 文小健 韩强	李学林 李文波	王士仁 王士仁 王士仁 隋永军 隋永军 隋永军 张洪德 张洪德
到场时间	16:45	16:49	16:51	16:55	16:50	16:50	16:49
警戒情况	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好
人员位置	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好
器材配备	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好
器材使用	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好
人员表现	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好
洗消情况	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好

演练情况评价:

本次演练,各个车间、部门非常重视,能够按照预定方案执行,反应迅速,取得的效果明显。存在的问题,人员熟练度不够,各车间要总结经验,进一步完善应急预案,真正做到演练的要求。

负责人签名: 王方

《预案》适用性评价:

通过本次演练,天力药业 VC 工厂制定的突发环境事件应急预案是可行、有效的,符合公司实际情况,无需修订应急预案。

